

建设项目主要污染物总量 核算报告

(适用于“区域环评+环境标准”改革范围内由环境影响报告
表降级为环境影响登记表的项目)

(污染影响类)

项目名称：浙江金百倍电池有限公司年产7亿
只碳性锌锰干电池生产线技改项目

项目代码：2506-330726-99-02-536724

建设单位（盖章）：浙江金百倍电池有限公司

编制单位（盖章）：浙江瀚川环保科技股份有
限公司

编制日期：二〇二五年十二月

目录

| | |
|---------------------------------------|----|
| 一、项目基本情况 | 1 |
| 1.1 项目概况 | 1 |
| 1.2 区域环评+环境标准”改革符合性分析 | 1 |
| 1.2.1 规划环评审查意见符合性分析 | 1 |
| 1.2.2 建设项目环评审批（不降级）负面清单 | 3 |
| 1.3 主要产品及产能 | 3 |
| 1.4 项目所需原辅材料 | 3 |
| 1.5 主要生产设备 | 4 |
| 1.6 工艺流程 | 5 |
| 1.6.1 项目工艺及产污流程 | 5 |
| 1.6.2 产污环节分析 | 6 |
| 1.7 与项目有关的原有环境污染问题 | 7 |
| 二、主要污染物分析 | 8 |
| 2.1 废水 | 8 |
| 2.2 废气 | 11 |
| 2.3 固废 | 14 |
| 2.4 噪声 | 15 |
| 三、环境保护措施清单 | 16 |
| 3.1 排放标准 | 16 |
| 3.1.1 水污染物排放标准 | 16 |
| 3.1.2 大气污染物排放标准 | 16 |
| 3.1.3 噪声排放标准 | 17 |
| 3.1.4 固体废物污染控制标准 | 18 |
| 3.2 排放口及例行监测信息 | 19 |
| 3.2.1 废气 | 19 |
| 3.2.2 废水 | 20 |
| 3.2.3 噪声 | 21 |
| 3.3 环境保护措施清单 | 22 |
| 四、总量控制指标 | 25 |
| 4.1 总量控制原则 | 25 |
| 4.2 项目总量控制目标 | 25 |
| 4.3 总量平衡方案 | 25 |
| 附件一：营业执照 | 26 |
| 附件二：备案通知书 | 27 |
| 附件三：电池封口胶 MSDS | 29 |
| 附件四：租赁合同及房产证 | 40 |
| 附图一：项目位置图 | 43 |
| 附图二：平面布置图 | 44 |
| 附图三：环境保护目标分布图 | 45 |
| 附图四：浦江经济开发区用地控制性详细规划环境影响评价用地规划图 | 46 |

一、项目基本情况

1.1 项目概况

浙江金百倍电池有限公司是一家聚焦碳性锌锰干电池研发、生产与销售的专业企业。企业位于浦江县仙华街道前方大道 303 号，租赁浦江县皓瑞资产管理有限公司的闲置厂房进行生产。

企业总投资 2500 万元，购置冲床、切口机、拌粉机、排壳机、碳棒机、涂胶封口机、热缩机等设备，建成后形成年产 7 亿只碳性锌锰干电池的生产能力。

本项目劳动定员 50 人，年工作 300 天，每天昼间工作 12 小时，厂区内不提供食宿。

1.2 区域环评+环境标准”改革符合性分析

根据《浙江省人民政府办公厅关于全面推进“区域环评+环境标准”改革的指导意见》（浙政办发〔2017〕57 号）以及《浙江省浦江经济开发区“区域环评+环境标准”改革实施方案（修订稿）》：“对环评审批负面清单外且符合准入环境标准的项目，原要求编制环境影响报告书的，可以简化为环境影响报告表，按照《建设项目环境影响报告表》内容、格式及编制技术指南进行编制；原要求编制环境影响报告表的，可以简化为环境影响登记表，由建设单位在建设项目开工前，按照建设项目环境影响登记表格式要求，登陆浙江省审批监管平台办理备案手续。”

1.2.1 规划环评审查意见符合性分析

依据《浙江省浦江经济开发区（核心区）控制性详细规划环境影响报告书》及其审查意见浙环函〔2021〕1 号，项目与浦江经济开发区规划环评相符性分析见下表。

表 1-1 项目与规划环评及批复相符性分析表

| 序号 | 园区规划环评及批复要求 | 项目情况 | 是否符合 |
|----|---|--|------|
| 1 | 进一步深化本规划与《浦江县“三线一单”生态环境分区管控方案》《浦江县土地利用总体规划（2006—2020）》（2014 调整完善版）等相关规划的联系，合理设定规划用地类别和规模。根据金华市、浦江县对开发区产业发展要求和规划区位于钱塘江上游的区位特征，贯彻“省级开发区转型升级示范区”的规划定位和发展理念，优化规划方案、产业结构和导向，落实智慧园区、基础设施建设、 | 本项目满足《浦江县“三线一单”生态环境分区管控方案》相关生态环境分区管控要求，污染物经替代削减后可满足减排要求。 | 符合 |

| | | | |
|---|---|--|----|
| | 环境保护措施和区域环境综合整治、清洁生产和节能减排要求。 | | |
| 2 | 开发区应根据自身环境资源、环保基础设施及服务区域产业条件,结合浦江县产业提升和环境综合整治需求,严格按产业环境准入条件和总量管控要求进行统筹协调和差异化发展。鉴于区域位于钱塘江上游,开发区应对高排水项目进行严格管控。 | 本项目仅排放生活污水和纯水制备浓水,排放量较少,不属于高排水项目。 | 符合 |
| 3 | 优化规划用地布局。遵循“节约优先、循序渐进、滚动开发”的原则,提高土地集约利用效率,严格控制土地投资强度和容积率,严格控制与周边居住和学校用地的距离。 | 本项目租用已建厂房进行生产建设,未新增建设用地。 | 符合 |
| 4 | 加强区域现状环境整治和基础设施的配套建设。1.开发区应进一步完善雨、污水收集系统,强化雨污分流。加强污水处理基础设施的日常运维管理,确保长期全面稳定达标。结合环境目标、规划实施情况和开发区开发进度,及时推进依托污水处理厂的扩建和提升改造项目的建设。2.入区企业应严格按照入区项目准入等要求有效控制各类废气的排放。3.强化固废综合利用和危废集中处置,区内企业需实施固废分类收集、规范危废的暂存场所,妥善处置各类固废,危险废物安全处置率须达100%。 | 本项目厂区实施雨污分流,废气均配套废气处理设施,固废分类收集、规范危废的暂存场所,妥善处置各类固废。 | 符合 |
| 5 | 加强区域碳排放控制。加强园区碳排放监测与管理,综合采取优化能源结构、提高能源利用效率、严控耗煤项目、改进高能耗工艺、减少碳源排放等措施,切实降低区域碳排放强度。探索将碳排放评价内容纳入到建设项目环境影响评价体系中,鼓励回收二氧化碳并开展产业化综合利用,推进区域循环经济发展。 | 本项目不涉及耗煤、高能耗工艺,有机废气配套废气处理设施。 | 符合 |
| 6 | 完善开发区日常环境管理制度。开发区应建立环境事故风险管控和应急救援体系,强化区域开发和项目建设的环境风险评价,完善风险预警和应急响应的区域联动机制,并定期开展演练,保障区域环境安全。开发区应建立环境监管体系,设立固定源污染物排放在线监测,建立区域环境质量跟踪监测与评价机制,确保区域内环境质量达标。 | 本项目投产后拟建立环保管理体系,并根据相关要求编制环境风险应急预案,并落实相关风险防范措施。 | 符合 |

由表 1-1 可知,本项目符合园区规划环评及批复要求。

1.2.2 建设项目环评审批（不降级）负面清单

表 1-2 建设项目环评审批（不降级）负面清单

| 序号 | 负面清单 | 项目情况 |
|----|--|---|
| 1 | 环评审批权限在市级及以上生态环境部门的项目； | 本项目从事碳性锌锰干电池的生产，属于电器机械和器材制造业--锌锰电池制造（3844），不属于环评审批权限在市级及以上生态环境部门的项目 |
| 2 | 编制报告书的电镀、印染、造纸、化工、石化、制革、冶炼、热力电力等项目； | 本项目不涉及编制报告书等项目 |
| 3 | 垃圾焚烧、危险废物处置、餐厨垃圾处置、城乡污水处理、工业废水集中处理等邻避效应项目； | 本项目不涉及邻避效应项目 |
| 4 | 需编制报告书的核与辐射项目； | 本项目不涉及核与辐射项目 |
| 5 | 涉及新增重点重金属污染物排放的项目（重点重金属污染物指：铅、汞、镉、铬、砷、铊和锑等）； | 本项目只涉及锌、锰污染物的排放 |
| 6 | 涉及产生、使用《重点管控新污染物清单》中所列新污染物的项目； | 本项目不涉及、生产《重点管控新污染物清单》中新污染物的项目 |
| 7 | 专门存储危险化学品项目； | 本项目不涉及专门存储危险化学品项目 |
| 8 | 规划环评环境准入条件清单中列入限制准入类项目； | 本项目不涉及限制准入项目 |
| 9 | 其它重污染、高耗能、高环境风险及严重影响生态的项目。 | 根据环境保护综合名录（2021 年版），无汞锌锰纸板电池不在其中的，不属于高污染、高环境风险产品。 |

由表 1-2 可知，本项目不在该区域环评审批负面清单内。

本项目从事碳性锌锰干电池的生产，项目不在环评审批负面清单内且符合准入环境标准，本项目由环境影响报告表降级为环境影响登记表。

1.3 主要产品及产能

表 1-3 项目产品方案及生产规模

| 序号 | 产品 | 年产量 |
|----|------------|------|
| 1 | 5 号碳性锌锰干电池 | 3 亿只 |
| 2 | 7 号碳性锌锰干电池 | 4 亿只 |

1.4 项目所需原辅材料

表 1-4 项目所需原辅材料一览表

| 序号 | 材料名称 | 年用量 | 包装方式 | 备注 |
|----|---------|--------|---------|----------------|
| 1 | 电解二氧化锰 | 800 吨 | 50kg/袋 | 二氧化锰含量 ≥91% |
| 2 | 天然锰粉 | 800 吨 | 50kg/袋 | 二氧化锰含量 ≥50% |
| 3 | 氯化铵 | 250 吨 | 50kg/袋 | 外购 |
| 4 | 氯化锌 | 375 吨 | 50kg/袋 | 外购 |
| 5 | 电池封口胶 | 70 吨 | 18 公斤/桶 | 外购 |
| 6 | 无汞碳棒 | 750 吨 | 50 公斤/袋 | 外购 |
| 7 | 0 号锌粒 | 1200 吨 | 50 公斤/袋 | 锌含量≥99.995% |
| 8 | 乙炔碳黑 | 250 吨 | 50 公斤/袋 | 含碳量>99.5% |
| 9 | 石墨粉 | 80 吨 | 30 公斤/袋 | 外购 |
| 10 | 碗底纸、浆层纸 | 10 吨 | 30 公斤/箱 | 外购 |
| 11 | 电池底 | 2 亿个 | 20 公斤/袋 | 外购 |
| 12 | 组合帽 | 7 亿个 | 25 公斤/袋 | 外购 |
| 13 | 热缩膜 | 2 吨 | 20 公斤/箱 | 外购 PVC 膜 |
| 14 | 研磨纸 | 0.5 吨 | 10 公斤/袋 | 外购 |

1.5 主要生产设备

表 1-5 项目主要生产设备一览表

| 序号 | 设备名称 | 数量 (台) | 规格型号 | 生产工艺 |
|----|-------|--------|---------|------|
| 1 | 冲床 | 50 | / | 冲压锌筒 |
| 2 | 切口机 | 18 | R6-450 | 切口锌筒 |
| 3 | 拌粉机 | 3 | / | 拌粉 |
| 4 | 排壳机 | 7 | R6-600 | 排列锌筒 |
| 5 | 浆层纸机 | 7 | R6-600 | 装浆层纸 |
| 6 | 纸底碗机 | 7 | R6-600 | 装纸底碗 |
| 7 | 打粉机 | 7 | R6-600 | 打粉 |
| 8 | 复压机 | 7 | R6-600 | 复压 |
| 9 | 碳棒机 | 7 | R6-600 | 装碳棒 |
| 10 | 涂胶封口机 | 7 | R6-600 | 封口 |
| 11 | 组合帽机 | 7 | R6-600 | 装组合帽 |
| 12 | 卷口机 | 7 | R6-600 | 卷口 |
| 13 | 验电机 | 7 | R6-600 | 检验电池 |
| 14 | 出盘机 | 7 | R03-750 | 出盘 |
| 15 | 刷底验电机 | 7 | R03-750 | 刷底验电 |
| 16 | 同步提升机 | 7 | R03-750 | 输送电芯 |
| 17 | 加底机 | 7 | R03-750 | 加底 |
| 18 | 振动盘 | 14 | R03-750 | 加底 |
| 19 | 热缩机 | 21 | R03-750 | 热缩包装 |

| | | | | |
|----|-----|----|---------|-----|
| 20 | 包标机 | 7 | R03-750 | 包商标 |
| 21 | 装盘机 | 7 | R03-750 | 装盘子 |
| 22 | 吸卡机 | 10 | / | 吸卡 |
| 23 | 纯水机 | 1 | / | 制水 |

1.6 工艺流程

1.6.1 项目工艺及产污流程

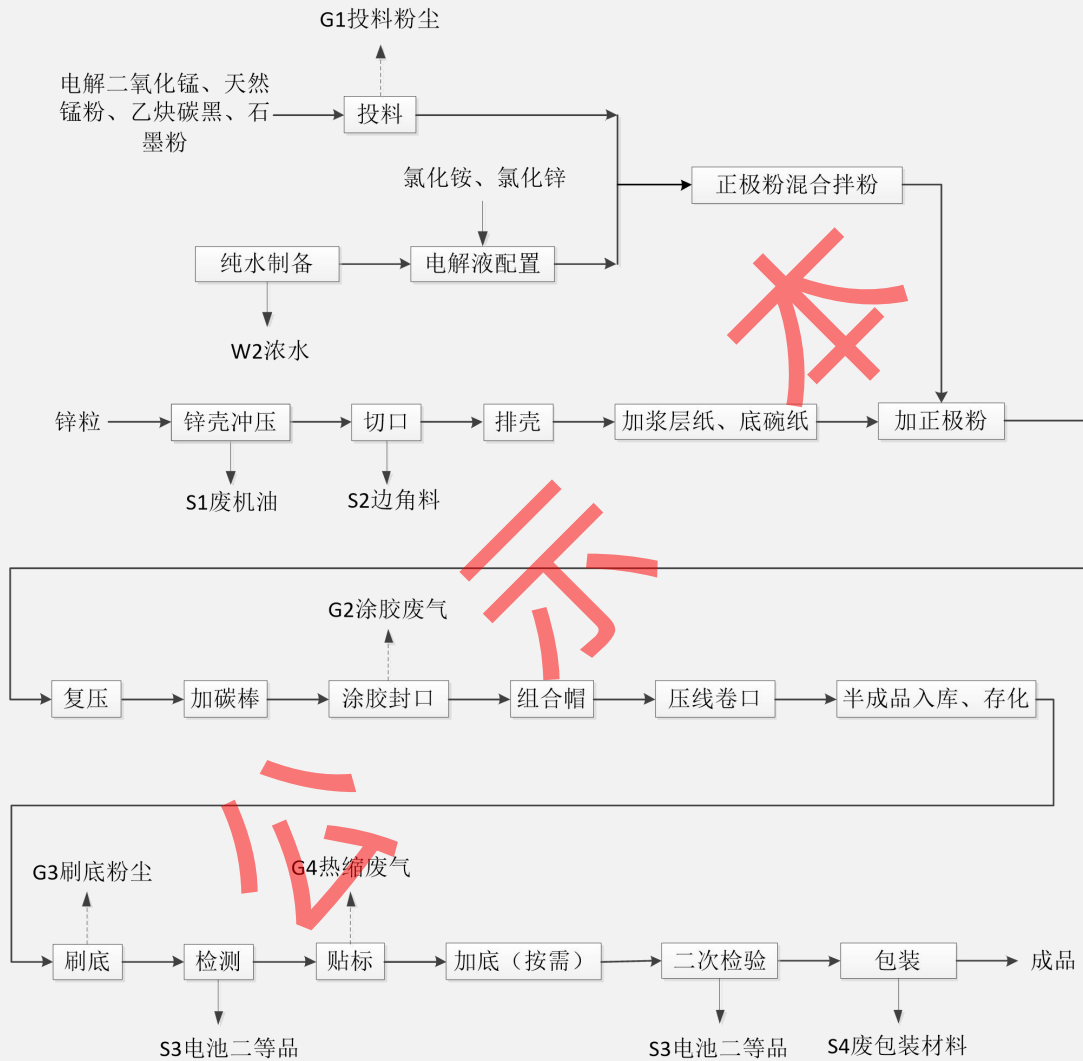


图 1-1 电池生产工艺流程及产污环节示意图

主要工艺流程说明：

- (1) 锌壳冲压、切口：锌粒经冲床冲压成固定规格尺寸的锌筒，并用切口机切平筒口，冲压过程产生 S1 废机油，切口过程产生 S2 边角料。
- (2) 排壳：通过排壳机将锌壳排放整齐后由生产线自动输送至下一步工序。
- (3) 加浆层纸、底碗纸：将浆层纸放入锌筒中，再将底碗纸放入装有浆层纸的锌筒中。

(4) 电解液配置：在药水间配置电解液，将氯化锌、氯化铵、纯水按照 27:18:55 的比例配制电解液，纯水通过纯水机制备，会产生 W2 浓水。

(5) 投料、拌粉、加正极粉：将电解二氧化锰、天然锰粉、乙炔炭黑和石墨粉投入料仓，并混入电解液，在拌粉机中混匀。完成后物料由打粉机装入锌筒中。投料过程中产生 G1 投料废气。

(6) 复压、加碳棒：通过负压机压平锌筒内的正极粉，碳棒机将无汞碳棒自动插入芯体内。

(7) 涂胶封口、上组合帽、压线卷口：用涂胶封口机进行封口，封口胶需电加热后使用，工作温度为 105℃。将外购组合帽安在锌筒上，锌筒两端进行卷边咬合住组合帽，再在锌筒外组合帽位置扎线进一步固定。涂胶过程中产生 G2 涂胶废气。

(8) 半成品入库、存化：制得的电池需存放五天进行存化，待干电池性能稳定。

(9) 刷底、检测：存化后的半成品电池用磨底验电机进行电池底部磨光，并进行电量检测。检测电量不合格的电池收集后作为 S3 二等品出售，二等品比例为千分之五，电量不满足标准但仍能使用。此过程会产生 G3 刷底废气。

(10) 贴标：将外购热缩膜通过热缩机对其加热缩塑包覆在电池上，热缩机采用电加热，加热温度为 85℃左右，此过程会产生少量 G4 热缩废气。

(11) 加底：部分电池按需用加底机进行加底，电池底为外购。

(12) 二次检验、包装：对电池进行二次检验，成品电池包装入库待售，会产生 S4 废包装材料和 S3 电池二等品，二等品比例为万分之五。

1.6.2 产污环节分析

表 1-6 本项目主要污染因子

| 污染物类型 | 工序 | 污染物 |
|-------|------|----------------|
| 废水 | 员工生活 | 生活污水 |
| | 纯水制备 | 浓水 |
| 废气 | 投料 | 颗粒物 |
| | 涂胶 | 非甲烷总烃、臭气浓度、沥青烟 |
| | 刷底 | 颗粒物 |
| | 热缩 | 非甲烷总烃 |
| 固废 | 锌壳冲压 | 废机油 |

| | | |
|----|------|-------|
| | 切口 | 锌边角料 |
| | 包装原料 | 废包装桶 |
| | 检验 | 电池二等品 |
| | 包装 | 废包装材料 |
| | 废气处理 | 废活性炭 |
| | 废气处理 | 收集粉尘 |
| | 废气处理 | 废布袋 |
| | 刷底 | 废研磨纸 |
| | 纯水制备 | 废反渗透膜 |
| | 员工生活 | 生活垃圾 |
| 噪声 | 设备运行 | |

1.7 与项目有关的原有环境污染问题
无。

本
心
行

二、主要污染物分析

2.1 废水

①W1 生活废水

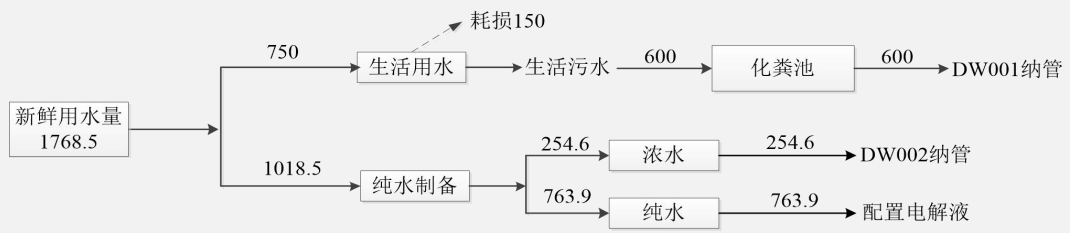
本项目劳动定员 50 人，建设单位不设食宿，按每人每天用水量 50L，损耗量按 20%计算，则生活污水产生量约为 600t/a。以一般城市居民污水中污染物浓度平均值 $\text{COD}_{\text{Cr}}350\text{mg/L}$ ， $\text{NH}_3\text{-N}30\text{mg/L}$ 计算，其污染物 COD_{Cr} 产生量约 0.210t/a， $\text{NH}_3\text{-N}$ 产生量约 0.018t/a。厂区采用雨污分流，雨水收集后经雨水管网排放，本项目产生的废水为生活污水，员工使用厂区其他公厕，实际车间内不产生生活污水。生活污水经厂内化粪池预处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-96）中三级标准后纳入市政污水管网，进入浦江富春紫光水务有限公司（一厂）处理，经处理达到《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB33/2169-2018）和《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准后外排入浦阳江。即 $\text{COD}_{\text{Cr}}40\text{mg/L}$ ， $\text{NH}_3\text{-N}2\text{mg/L}$ ，最终排入环境的量为 $\text{COD}_{\text{Cr}}0.024\text{t/a}$ ， $\text{NH}_3\text{-N}0.001\text{t/a}$ 。

②W2 浓水

本项目纯水主要用于电解液的配制。氯化锌、氯化铵、纯水按照 27：18：55 的比例配制电解液，氯化锌和氯化铵的用量为 375t/a 和 250t/a，纯水的用量为 763.9t/a。纯水由纯水机制备供应，纯水制备会产生一定量的浓水。本项目反渗透装置回收率以 75%计。

由机械过滤器、活性炭过滤器、软水器以及反渗透装置中产生的浓水内含有少量悬浮物、胶体等杂质，其 COD_{Cr} 浓度较低， $\text{COD}_{\text{Cr}}100\text{mg/L}$ ， $\text{SS}25\text{mg/L}$ ，为清净下水，浓水达到《电池工业污染物排放标准》（GB30484-2013）表 2 新建企业水污染物排放限值，纳入市政污水管网。该部分浓水约为 0.85t/d（254.6/a）。

综上所述，本项目废水污染物产生、排放情况汇总见表 2-1。



注：单位 t/a

图 2-1 项目水平衡图

表 2-1 项目废水污染源强

| 序号 | 废水产生工序 | 名称 | 主要污染物 | 废水产生量 (t/a) | 污染物项目 | 污染物产生浓度 (mg/L) | 污染物产生量 (t/a) | 污染物纳管浓度 (mg/L) | 污染物纳管排放量(t/a) | 治理措施及排放去向 | 污染物排环境浓度 (mg/L) | 污染物排环境量 (t/a) |
|----------|--------|-----------|--------|-------------|--------------------|----------------|--------------|----------------|---------------|---------------|-----------------|---------------|
| 一 | 生活污水 | | | | | | | | | | | |
| 1 | 员工生活 | 生活污水 (W1) | COD、氨氮 | 600 | COD | 350 | 0.210 | 200 | 0.12 | 化粪池预处理 后纳管 | 40 | 0.024 |
| | | | | | NH ₃ -N | 30 | 0.018 | 20 | 0.012 | | 2 | 0.001 |
| 二 | 生产废水 | | | | | | | | | | | |
| 2 | 纯水机 | 浓水 (W2) | COD、SS | 254.6 | COD | 100 | 0.025 | 100 | 0.025 | 纳管 | 40 | 0.010 |
| | | | | | SS | 25 | 0.006 | 25 | 0.006 | | 10 | 0.003 |
| 厂区外排废水总量 | | | | 854.6t/a | | | | | | | | |

不

可

2.2 废气

①G1 投料废气

本项目投料工序由人工投料，电解二氧化锰、天然锰粉、乙炔炭黑和石墨粉按照一定比例投入拌粉机搅拌，输送、搅拌过程密闭。投料时会产生粉尘，参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册-384 电池制造行业系数手册》中纸板锌锰电池生产过程中颗粒物产生系数为 $5.50 \times 10^2 \text{g/万只-产品}$ 。并根据要求(锌锰电池、镉镍电池、锂原电池产量单位按照万只统计。其中，原电池产量按电池行业的常规统计方法统计，折合为 R20 电池计算)。则电池产量通常按容量或活性物质含量折算为基准型号 (R20，即 1 号电池)，本项目按容量计算，5 号电池折算系数为 0.12，7 号电池折算系数为 0.06。折合为 R20 电池 6000 万只。则投料过程颗粒物产生量为 3.30t/a。

本项目投料过程在投料间内密闭收集，车间体积为 200m^3 ，换气次数为 25 次/h，总计风量为 $5000\text{m}^3/\text{h}$ ，考虑管道风阻，设计风量为 $6000\text{m}^3/\text{h}$ 。废气经收集后接入一套“布袋除尘器”装置 (TA001) 对废气进行处理，处理后的尾气通过 25m 以上高空排气筒 (DA001) 排放，收集效率按 90% 计，除尘效率按 99% 计。

表 2-2 本项目投料废气产生及排放情况

| 产生节点 | 污染物 | 产生情况 | | 有组织 | | | 无组织 | |
|------|-----|-----------|-------------|-----------|-------------|---------------------------------|-----------|-------------|
| | | 产生量 (t/a) | 产生速率 (kg/h) | 排放量 (t/a) | 排放速率 (kg/h) | 排放浓度 (mg/m^3) | 排放量 (t/a) | 排放速率 (kg/h) |
| 投料 | 颗粒物 | 3.30 | 0.917 | 0.030 | 0.008 | 1.375 | 0.330 | 0.092 |

②G2 涂胶废气

本项目在涂胶封口工序采用封口胶，年用量为 70t/a，封口胶主要成分为石油沥青 50%、润滑油基础油 40%、石蜡 10%。工作温度为 105°C ，参考《电池封口胶挥发性有机化合物检测报告》的检测结果为 $4\text{g}/\text{kg}$ ，则挥发性有机物产生量为 $0.280\text{t}/\text{a}$ 。

石油沥青加热过程中会产生沥青烟和苯并[a]芘，苯并[a]芘开始释放温度为 $220\text{-}250^\circ\text{C}$ ，主要生成温度为 $280\text{-}400^\circ\text{C}$ ，涂胶封口工序的工作温度为 105°C ，远低于苯并[a]芘释放温度，故苯并[a]芘废气不产生。

石油沥青加热会产生沥青烟，参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册-384 电池制造行业系数手册》中糊式锌锰电池生产过程中沥青烟产生系数为 $625\text{g}/\text{万只-产品}$ 。并根据要求(锌锰电池、镉镍电池、锂原电池产量单位按照万只

统计。其中，原电池产量按电池行业的常规统计方法统计，折合为 R20 电池计算)。折合为 R20 电池 6000 万只。则沥青烟产生量为 3.75t/a。

企业在涂胶封口机开合口处加设集气罩，集气罩四周设围挡，单个集气罩规格为 0.5m×0.5m，收集风速不小于 1.0m/s，单个集气罩风量需为 900m³/h，本项目共有 7 台涂胶封口机，总计风量为 6300m³/h；考虑管道风阻，设计风量为 9000m³/h，废气经收集后接入一套“布袋除尘器+一级活性炭吸附”装置（TA002）对废气进行处理，处理后的尾气通过 25m 高的排气筒（DA002）进行排放；收集效率以 85%计，布袋除尘器+一级活性炭吸附装置对颗粒物的处理效率为 99%，有机废气的处理效率不低于 60%。具体见表 2-3。

表 2-3 本项目涂胶封口废气产生及排放情况

| 产生节点 | 污染物 | 产生情况 | | 有组织 | | | 无组织 | |
|------|-------|-----------|-------------|-----------|-------------|---------------------------|-----------|-------------|
| | | 产生量 (t/a) | 产生速率 (kg/h) | 排放量 (t/a) | 排放速率 (kg/h) | 排放浓度 (mg/m ³) | 排放量 (t/a) | 排放速率 (kg/h) |
| 涂胶封口 | 非甲烷总烃 | 0.280 | 0.078 | 0.095 | 0.026 | 2.938 | 0.042 | 0.012 |
| | 沥青烟 | 3.75 | 1.042 | 0.032 | 0.009 | 0.984 | 0.563 | 0.156 |

③G3 刷底废气

电池使用刷底验电机对电池底部进行打磨抛光，此过程中会产生一定量的粉尘。五号电池底部面积为 165mm²，打磨厚度为 0.01mm，锌壳密度为 7.14g/cm³，计算得 3 亿只五号电池打磨产生的粉尘量为 3.53t/a；七号电池底部面积为 86mm²，打磨厚度为 0.01mm，锌壳密度为 7.14g/cm³，计算得 4 亿只七号电池打磨产生的粉尘量为 2.46t/a。

因此粉尘产生量为 5.99t/a；本项目共设 7 台刷底验电机，每台配备集气罩收集，单个集气罩规格为 0.3m×0.3m，收集风速不小于 2.0m/s，单个集气罩风量需为 648m³/h，本项目共有 7 台刷底验电机，总计风量为 4536m³/h；考虑管道风阻，设计总计风量为 5000m³/h。刷底废气经集气罩收集，集气罩四周设围挡，通过布袋除尘器（TA003）处理后，处理后的尾气通过 25m 以上高空排气筒（DA003）排放，收集效率按 85%计，除尘效率按 99%计。

表 2-4 本项目刷底废气产生及排放情况

| 产生节点 | 污染物 | 产生情况 | | 有组织 | | | 无组织 | |
|------|-----|-----------|-------------|-----------|-------------|---------------------------|-----------|-------------|
| | | 产生量 (t/a) | 产生速率 (kg/h) | 排放量 (t/a) | 排放速率 (kg/h) | 排放浓度 (mg/m ³) | 排放量 (t/a) | 排放速率 (kg/h) |
| 刷底 | 颗粒物 | 5.99 | 1.664 | 0.051 | 0.014 | 2.829 | 0.899 | 0.250 |

④G4 热缩废气

用分切机将外购热缩膜卷裁成小卷，通过热缩机对其加热缩塑包覆在电池上，热缩机采用电加热，加热温度为 85℃左右，会产生少量热缩废气。参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》292 塑料制品行业系数手册-吸塑产污系数 1.9kg/t-产品，项目生产中热缩膜年用量为 2t/a，裁剪过程边角料产生量为原料的 5%，热缩膜用量为 1.9t/a，电池部分不会产生挥发性有机物，故本项目以热缩膜的年用量作为产品进行源强计算，则挥发性有机物产生量为 0.004t/a。热缩废气的产生量较少，在车间内呈无组织形式排放，加强车间通风换气。

④臭气浓度

本项目生产过程中会产生恶臭，异味成份较复杂，以臭气浓度表征。恶臭主要弥散在涂胶车间内，臭气强度是指人们通过嗅觉感觉到的气味的强弱程度，它取决于臭味物质的挥发性、吸附性和在水和酯类物质中的溶解性。臭味强度的分类，因国家、地区和研究者的不同而有一定的差异。日本的 6 级强度测试法将人对气体的嗅觉感觉划分为 0~5 级，具体见下表中的级别及嗅觉感觉。根据文献《臭气强度与臭气浓度间的定量关系研究》（来自《城市环境与城市生态》，2014 年 8 月，第 27 卷 4 期），臭气强度对应的臭气浓度区间见表 2-5。

表 2-5 臭气强度及臭气浓度区间对应表

| 级别 | 嗅觉感觉 | 臭气浓度区间 |
|----|--------------------------|-----------|
| 0 | 无臭 | <10 |
| 1 | 能稍微感觉到极微弱的臭味，对应检知阈值的浓度范围 | <49 |
| 2 | 能勉强辨别出臭味的品质，对应确认阈值的浓度范围 | 49~234 |
| 3 | 可明显感觉到有臭味 | 234~1318 |
| 4 | 强烈的臭味 | 1318~7413 |
| 5 | 让人无法忍受的强烈臭味 | >7413 |

根据类比调查（浙江长虹飞狮电器工业有限公司年产 2.16 亿只碱性锌锰电池生产线技改项目竣工环境保护验收报告），项目产生臭气过程收集处理后，生产车间臭气强度在 2 级左右，室外臭气浓度为 0 级。

2.3 固废

根据《固体废物鉴别标准 通则》（GB34330-2017）、《国家危险废物名录》（2025年版）以及《危险废物鉴别标准 通则》（GB5085.7-2019）等文件判定，本项目固废情况见处置情况表 2-6。

表 2-6 项目固废产生及属性判断情况汇总表

| 序号 | 固废名称 | 产生工序 | 形态 | 主要成分 | 产生量(t/a) | 是否属固体废物 | 判定依据 |
|----|---------|------|----|---------|----------|---------|-------|
| 1 | 废包装桶 | 原料包装 | 固态 | 铁桶 | 3.51 | 是 | 4.1c |
| 2 | 废活性炭 | 废气处理 | 固态 | 活性炭 | 8.143 | 是 | 4.31 |
| 3 | 一般废包装材料 | 原料包装 | 固态 | 碎纸、废塑料等 | 2 | 是 | 4.1h |
| 4 | 生活垃圾 | 员工生活 | 固态 | 果皮纸屑 | 15 | 是 | 4.1d |
| 5 | 废机油 | 维护保养 | 液态 | 机油 | 0.18 | 是 | 4.1c |
| 6 | 电池二等品 | 生产过程 | 固态 | 电池 | 12.54 | 否 | 6.1a* |
| 7 | 收集粉尘 | 废气处理 | 固态 | 金属 | 6.35 | 是 | 4.3a |
| 8 | 锌边角料 | 生产过程 | 固态 | 锌 | 60 | 是 | 4.2a |
| 9 | 废布袋 | 废气处理 | 固态 | 布袋 | 0.5 | 是 | 4.3n |
| 10 | 废研磨纸 | 生产过程 | 固态 | 研磨纸 | 0.4 | 是 | 4.1h |
| 11 | 废反渗透膜 | 纯水制备 | 固态 | 反渗透膜 | 0.1 | 是 | 4.1h |

*备注：《固体废物鉴别标准 通则》（GB 34330-2017）6.1 以下物质不作为固体废物管理：

a) 任何不需要修复和加工即可用于其原始用途的物质，或者在产生点经过修复和加工后满足国家、地方制定或行业通行的产品质量标准并且用于其原始用途的物质；

根据《国家危险废物名录》（2025年版）和《一般固体废物分类与代码》（GB/T39198-2020）判定各固废危险废物属性和固废代码，详见下表。

表 2-7 各固体废物处理措施一览表

| 序号 | 固体废物名称 | 产生环节 | 是否属于危险废物 | 危废代码 | 处置方式 |
|----|---------|------|----------|-----------------|----------------|
| 1 | 废反渗透膜 | 纯水制备 | 否 | / | 收集后出售给相关单位综合利用 |
| 2 | 废包装桶 | 原料包装 | 是 | HW49 900-041-49 | 委托有资质单位处置 |
| 3 | 废机油 | 维护保养 | 是 | HW08 900-249-08 | |
| 4 | 废活性炭 | 废气处理 | 是 | HW49 900-039-49 | |
| 5 | 一般废包装材料 | 原料包装 | 否 | / | 收集后外售 |
| 6 | 生活垃圾 | 员工生活 | 否 | / | 环卫部门统一清运处理 |
| 7 | 收集粉尘 | 废气处理 | 否 | / | 收集后出售给相关单位综合利用 |
| 8 | 锌边角料 | 生产过程 | 否 | / | |
| 9 | 废布袋 | 废气处理 | 否 | / | 收集后出售给相 |

| | | | | | |
|----|------|------|---|---|---------|
| 10 | 废研磨纸 | 生产过程 | 否 | / | 关单位综合利用 |
|----|------|------|---|---|---------|

根据上表贮存周期判断，危险废物贮存场所可以满足本项目贮存要求。企业对危险废物贮存场所进行防风、防雨、防晒、防渗漏处理后，基本能够满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中相关贮存要求。

项目产生的固废均考虑了收集措施（分类收集、及时清运等），处置方式以综合利用和外委处理为主，在建立健全固体废物管理制度、并严格执行的条件下，不会对外界环境造成二次污染。

根据《浙江省工业固体废物电子转移联单管理办法（试行）》要求，转移一般工业固废应当通过固废系统运行电子转移联单。

2.4 噪声

项目生产过程噪声主要为冲床、切口机、复压机等生产设备运转噪声。其主要噪声源强在 70-90dB（A）左右。要求企业合理布局生产车间内运转设备，设备选型尽量选用低噪声设备，设备安装时采取加固减振措施。厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求。周围声环境质量能维持现状。

三、环境保护措施清单

3.1 排放标准

3.1.1 水污染物排放标准

项目所在地具备纳管条件，本项目有生产废水和生活污水，实际车间内不产生生活污水，员工使用厂区其他公厕。生活污水纳管排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级排放标准（其中氨氮、总磷执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）表1标准，氨氮为35mg/L、磷8mg/L。浓水纳管排放执行《电池工业污染物排放标准》（GB30484-2013）表2新建企业水污染物排放限值，纳入市政污水管网，接入浦江富春紫光水务有限公司（一厂）处理，浦江富春紫光水务有限公司（一厂）尾水COD、氨氮、总氮、总磷执行《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB33/2169-2018）的规定，其余指标执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准，具体排放标准详见表3-1。

表3-1 污水排放标准

| 序号 | 污染物名称 | 生活污水纳管标准 | 浓水纳管标准 | 污水厂排放标准 |
|----|-------------------|----------------------|---------|---------------------------|
| 1 | pH | 6~9 | 6~9 | 6-9 |
| 2 | SS | ≤400mg/L | 140mg/L | ≤10mg/L |
| 3 | COD _{Cr} | ≤500mg/L | 150mg/L | ≤40mg/L |
| 4 | 氨氮 | ≤35mg/L ^① | 30mg/L | ≤2（4） ^② mg/L |
| 5 | 总氮 | ≤70mg/L ^③ | 2.0mg/L | ≤12（15） ^② mg/L |
| 6 | 总磷 | ≤8mg/L ^① | 40mg/L | ≤0.3mg/L |
| 7 | 总锌 | / | 1.5mg/L | 1.0mg/L |
| 8 | 总锰 | / | 1.5mg/L | 2.0mg/L |

注：①来自《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013），其它企业间接排放限值；②括号内的数据为每年11月1日至次年3月31日执行；③总氮纳管浓度执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）B级标准。

3.1.2 大气污染物排放标准

项目刷底和投料工序产生的颗粒物、涂胶工序产生的沥青烟执行《电池工业污染物排放标准》（GB30484-2013）表5新建企业大气污染物排放限值。项目涂胶工序产生的有机废气参考执行《电池工业污染物排放标准》（GB30484-2013）表5中锂电子/锂电池的排放限值。

表 3-2 《电池工业污染物排放标准》（表 5） 单位：mg/m³

| 序号 | 污染物 | 锌锰/锌银/锌空气电池排放限值 | 锂离子/锂电池 | 污染物排放监控位置 |
|----|-----------|-----------------|---------|----------------|
| 1 | 颗粒物 | 30 | / | 车间或生产设施 排气筒 |
| 2 | 沥青烟 | 10 | / | |
| 3 | 非甲烷总 烃 | / | 50 | |

臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-1993）中表 2 恶臭污染物排放标准值。

表3-3 恶臭污染物排放标准 单位：无量纲

| 污染物 | 排气筒高度（m） | 标准值 |
|------|----------|------|
| 臭气浓度 | 25 | 6000 |

(3) 无组织

企业边界大气污染物浓度限值执行《电池工业污染物排放标准》（GB30484-2013）表 6 现有和新建企业边界大气污染物排放限值。臭气浓度无组织监控浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 恶臭污染物厂界标准值中二级标准。

表 3-4 企业边界大气污染物浓度限值 单位：mg/m³

| 序号 | 污染物项目 | 适用条件 | 浓度限值 | 备注 |
|----|-------|------|-------------------|---|
| 1 | 颗粒物 | 所有 | 0.3 | 《电池工业污染物排放标准》（GB30484-2013）表6现有和新建企业边界大气污染物排放限值 |
| 2 | 非甲烷总烃 | | 2.0 | |
| 3 | 沥青烟 | | 生产设备不得有明显的无组织排放存在 | |

表 3-5 《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)

| 污染物 | 厂界二级标准值（mg/m ³ ） |
|------|-----------------------------|
| 臭气浓度 | 20 |

项目厂区内 VOCs 无组织废气排放监控点浓度执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB3782-2019）中特别排放限值，见表 3-6。

表 3-6 厂区 VOCs 无组织排放限值（单位：mg/m³）

| 污染物项目 | 限值 | 限值含义 | 无组织排放监控位置 |
|-------|----|-----------------|-----------|
| 非甲烷总烃 | 6 | 监控点处 1 小时平均浓度限值 | 在厂房外设置监控点 |
| | 20 | 监控点处任意一次浓度值 | |

3.1.3 噪声排放标准

项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准，见表 3-8。

表 3-7 工业企业厂界环境噪声排放标准

| 声环境功能区类别 | 时段 | 昼间dB(A) |
|----------|----|---------|
| 3类 | | 65 |

3.1.4 固体废物污染控制标准

项目产生的固体废物的暂存、处置等均应满足《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》有关规定要求。危险废物贮存场所执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。本项目一般工业固体废物采用库房、包装工具（罐、桶、包装袋等）贮存，其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。根据《浙江省工业固体废物电子转移联单管理办法（试行）》要求，转移一般工业固废应当通过固废系统运行电子转移联单。

本
不
可
行

3.2 排放口及例行监测信息

3.2.1 废气

本项目各污染物排气筒信息及排放标准汇总如下表所示。

表 3-8 项目各污染物排气筒信息及排放标准汇总表

| 排气筒编号 | 排气筒名称 | 排气筒类型 | 排气筒底部中心坐标 | | 排气筒高度/m | 排气筒内径/m | 烟气出口速度/m/s | 烟气出口温度/°C |
|-------|---------|-------|-----------|------------|---------|---------|------------|-----------|
| | | | 纬度/° | 经度/° | | | | |
| DA001 | 投料废气排放口 | 一般排放口 | 29.450598 | 119.940554 | 25 | 0.2 | 13.3 | 常温 |
| DA002 | 涂胶废气排放口 | 一般排放口 | 29.450614 | 119.940325 | 25 | 0.2 | 19.9 | 常温 |
| DA003 | 刷底废气排放口 | 一般排放口 | 29.450378 | 119.940255 | 25 | 0.2 | 11.1 | 常温 |

根据《排污单位自行监测技术指南 电池工业》（HJ1204-2021）和《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017），本项目废气自行监测方案如下。

表 3-9 项目废气例行监测要求汇总表

| 监测点位 | | 监测项目 | 监测频率 | 执行标准 |
|-------|------|-------------------|-------|---|
| DA001 | 排气筒 | 颗粒物 | 1次/半年 | 投料工序产生的颗粒物执行《电池工业污染物排放标准》（GB30484-2013）表5新建企业大气污染物排放限值。 |
| DA002 | 排气筒 | 非甲烷总烃、臭气浓度、沥青烟 | 1次/半年 | 臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-1993）中表2恶臭污染物排放标准值。涂胶工序产生的沥青烟执行《电池工业污染物排放标准》（GB30484-2013）表5新建企业大气污染物排放限值。涂胶工序产生的有机废气参考执行《电池工业污染物排放标准》（GB30484-2013）表5中锂电子/锂电池的排放限值。 |
| DA003 | 排气筒 | 颗粒物 | 1次/半年 | 刷底工序产生的颗粒物执行《电池工业污染物排放标准》（GB30484-2013）表5新建企业大气污染物排放限值。 |
| 无组织 | 企业边界 | 颗粒物、臭气浓度、非甲烷总烃、沥青 | 1次/半年 | 颗粒物、非甲烷总烃、沥青烟无组织排放浓度执行《电池工业污染物排放标准》（GB30484-2013）表6现有和新建企业边界大气污染物排放限值。臭气浓度无组织监控浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1恶臭污染物厂界标准值中二级 |

| | | | |
|-----|-------|------|--|
| | 烟 | | 标准。 |
| 厂区内 | 非甲烷总烃 | 1次/年 | 《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB3782-2019）中特别排放限值。 |

3.2.2 废水

本项目废水排放信息汇总如下表所示。

表 3-10 本项目废水排放信息汇总表

| 废水类别 | 污染物种类 | 污染治理设施 | | | | 排放去向 | 排放口类型 |
|------|--------------------|---------|--------|------|---------|------------------|---------|
| | | 治理设施名称 | 污染治理工艺 | 治理效率 | 是否为可行技术 | | |
| 生活污水 | pH、COD、氨氮、SS、TP、TN | 生活污水处理站 | 化粪池 | / | 是 | 浦江富春紫光水务有限公司（一厂） | 生活污水排放口 |
| 浓水 | COD、SS | / | / | / | / | 浦江富春紫光水务有限公司（一厂） | 生产废水排放口 |

本项目废水例行监测信息汇总如下表所示。

表 3-11 本项目废水例行监测信息汇总表

| 序号 | 排放口编号 | 排放口地理坐标 | | 废水排放量 (万 t/a) | 排放去向 | 排放规律 | 间歇排放 时段 | 受纳污水处理厂信息 | | |
|----|-------|------------|------------|------------------|------|------|------------|------------------|--------------------|-------------------------|
| | | 经度 | 纬度 | | | | | 名称 | 污染物种类 | 国家或地方污染物排放标准浓度限值/(mg/L) |
| 1 | DW001 | 119.940551 | 29.450649° | 600 | 纳管 | 间歇排放 | 昼间 | 浦江富春紫光水务有限公司（一厂） | pH | 6~9 |
| 2 | | | | | | | | | COD _{Cr} | 40 |
| 3 | | | | | | | | | NH ₃ -N | 2 |
| 4 | | | | | | | | | SS | 10 |
| 5 | | | | | | | | | 总氮 | 12 |
| 6 | | | | | | | | | 总磷 | 0.3 |

| | | | | | | | | | | |
|---|-------|------------|-----------|-------|----|------|----|------------------|--------------------|-----|
| 1 | DW002 | 119.940742 | 29.450614 | 254.6 | 纳管 | 间歇排放 | 昼间 | 浦江富春紫光水务有限公司（一厂） | pH | 6~9 |
| 2 | | | | | | | | | COD _{Cr} | 40 |
| 3 | | | | | | | | | NH ₃ -N | 2 |
| 4 | | | | | | | | | SS | 10 |
| 5 | | | | | | | | | 总氮 | 12 |
| 6 | | | | | | | | | 总磷 | 0.3 |
| 7 | | | | | | | | | 总锌 | 1.0 |
| 8 | | | | | | | | | 总锰 | 2.0 |

表 3-12 项目废水监测要求一览表

| 监测点位 | 监测因子 | 监测频次 |
|----------------|--|------|
| 生活污水排放口（DW001） | 流量、pH 值、COD _{Cr} 、氨氮、SS、TP、TN | 季度 |
| 生产废水排放口（DW002） | 流量、pH 值、COD _{Cr} 、氨氮、SS、TP、TN、总锌、总锰 | 半年 |
| 雨水排放口（YS001） | pH 值、总锌、总锰 | 月* |

*注：雨水排放口有流动水排放时按月监测。若监测一年无异常情况，可放宽至每季度开展一次监测。

3.2.3 噪声

本项目噪声例行监测信息汇总如下表所示。

表 3-13 本项目噪声例行监测信息汇总表

| 项目 | 监测点位 | 监测指标 | 监测频次 | 执行排放标准 |
|----|------|------------------|------|-------------------------------------|
| 噪声 | 厂界 | L _{Aeq} | 1次/季 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准 |

备注：频次根据《排污单位自行监测技术指南 电池工业》（HJ 1204—2021）确定。

3.3 环境保护措施清单

| 内容要素 | 排放口(编号、名称)/污染源 | 污染物项目 | 环境保护措施 | 执行标准 |
|-------|----------------|--------------------|--|---|
| 大气环境 | 投料废气排气筒(DA001) | 颗粒物 | 收集后经“布袋除尘器”装置处理,通过25m高排气筒达标排放 | 刷底和投料工序产生的颗粒物、涂胶工序产生的沥青烟执行《电池工业污染物排放标准》(GB30484-2013)表5新建企业大气污染物排放限值。涂胶工序产生的有机废气参考执行《电池工业污染物排放标准》(GB30484-2013)表5中锂离子/锂电池的排放限值。臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-1993)中表2恶臭污染物排放标准值。 |
| | 涂胶废气排气筒(DA002) | 非甲烷总烃、臭气浓度、沥青烟 | 收集后经“布袋除尘器+一级活性炭吸附”装置处理,通过25m高排气筒达标排放 | |
| | 刷底废气排气筒(DA003) | 颗粒物 | 收集后经“布袋除尘器”装置处理,通过25m高排气筒达标排放 | |
| | 热缩废气(生产车间) | 非甲烷总烃 | 加强室内机械通风,在车间内呈无组织形式排放 | |
| 地表水环境 | 生活污水 | pH、COD、氨氮、SS、TP、TN | 经厂内化粪池预处理后纳管,入浦江富春紫光水务有限公司(一厂)处理达相应标准后排入浦阳江 | 纳管排放执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中的三级排放标准(其中氨氮、总磷执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)表1标准 |
| | 浓水 | COD、SS | 纳管,入浦江富春紫光水务有限公司(一厂)处理达相应标准后排入浦阳江 | 浓水纳管排放执行《电池工业污染物排放标准》(GB30484-2013)表2新建企业水污染物排放限值 |
| 声环境 | 生产设备、废气处理装置 | 等效连续A声级, Leq | 企业应合理布局车间,优先选用低噪声设备,定期对设备进行检查维修,使设备正常运转;对高噪声 | 厂界执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) |

| | | | | |
|--------------|---|---|-----------------------------------|-------|
| | | | 设备安装时基底加厚，设置缓冲器，在设备基座与基础之间设橡胶隔振垫等 | 中3类标准 |
| 电磁辐射 | 无 | / | / | / |
| 固体废物 | 危险废物（废包装桶、废机油、废活性炭）委托有资质单位处理处置；一般废包装材料、电池二等品收集后外售；收集粉尘、锌边角料、废布袋、废磨砂纸、废反渗透膜收集后出售给回收公司综合利用；生活垃圾由当地环卫部门统一清运处理。 | | | |
| 土壤及地下水污染防治措施 | <p>原辅料仓库和危废暂存间要按照国家相关规范要求，采取防泄漏、防溢流、防腐蚀等措施，严格化学品和危险废物的管理。液体化学品、液体危废下方设有托盘，防止泄漏至地面；</p> <p>生产车间按照一般防渗区，危废暂存区按照危废防渗区，一般固废按照一般固废防渗区，其他地区按照简单防渗区要求进行防渗建设，防渗工程的设计使用年限不应低于设备及建、构筑物的设计使用年限。</p> | | | |
| 生态保护措施 | 无。 | | | |
| 环境风险防范措施 | <p>①根据《浙江省安全生产委员会成员单位安全生产工作任务分工》（浙安委〔2024〕20号）文件，企业应委托有相应资质的设计单位对建设项目重点环保设施进行设计、自行（或委托）开展安全风险评估。</p> <p>②在设计、生产、经营等各方面必须严格执行法律法规。具体如《中华人民共和国消防法》《建筑设计防火规范》《仓库防火安全管理规则》等。</p> <p>③总平面布置与建筑安全防范措施。项目平面及竖向布置、厂区消防道路、安全疏散通道及出口的设置应符合相应设计规范。在消防道路和安全疏散通道上不能堆放东西。</p> <p>④全厂按规定布置消防栓和消防灭火器材，在存放仓库及使用区域预留消防安全通道，设置明显的警示牌，告诫禁止明火、禁止吸烟。</p> <p>⑤建立完善的安全生产管理制度，管理人员进行专业知识培训，熟悉应急措施等；严格按照存储制度执行，安装警报设施、制定监察小组等。加强安全生产的宣传和教育，确保安全生产落实到生产中的每一个环节。</p> <p>做好火灾事故应急准备工作，并定期进行演练。</p> | | | |
| 其他环境管理要求 | <p>1、企业设置专业的环保管理机构，配备环保管理人员，建立环保管理制度，加强职工环保教育、提升环保意识；</p> <p>2、企业应定期向社会公开企业环保管理内容，包括污染物排放达标情况、环保管理制度和要求落实情况、环境风险防范措施情况等；</p> | | | |

3、企业应按照《环境保护图形标志排放口（源）》（GB15562.1）规定，在厂区设置规范“三废”排污口和噪声排放点标志；

4、企业项目应严格按照本报告内容和要求进行建设，在建设中若发生重大变动，则应进行重新报批；

5、在项目运行过程中，企业应定期维护相关生产设施和环保设施，定期进行污染物的跟踪监测，确保企业污染物长期稳定达标排放。

本
行
印

四、总量控制指标

4.1 总量控制原则

根据《浙江省“十四五”挥发性有机物综合治理方案》（浙环发[2021]10号）、《关于印发建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理暂行办法的通知》（环发〔2014〕197号）等，浙江省列入总量控制指标的有 COD_{Cr}、NH₃-N、SO₂、NO_x和 VOC_s。

4.2 项目总量控制目标

根据项目的特征，本评价确定实行总量控制的污染物为：COD_{Cr}、NH₃-N、VOC_s。

根据工程分析，项目完成后总量控制的污染物产生和排放情况见下表。

表 4-1 企业总量控制情况

| 项目 | 单位 | 总量建议值 | 区域替代量 | 替代比例 |
|----|--------------------|-------|-------|------|
| 废水 | COD _{Cr} | t/a | 0.034 | 1:1 |
| | NH ₃ -N | t/a | 0.002 | 1:1 |
| 废气 | VOC _s | t/a | 0.141 | 1:1 |

4.3 总量平衡方案

根据《建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理暂行办法》（环发[2014]197号），主要污染物化学需氧量、氨氮按 1:1 替代，本项目区域替代削减量为 COD_{Cr}0.034t/a，NH₃-N0.002t/a。

根据《关于印发〈浙江省“十四五”挥发性有机物综合治理方案〉的通知》（浙环发〔2021〕10号）文件，“上一年度环境空气质量达标的区域，对石化等行业的建设项目 VOC_s 排放量实行等量削减”。上一年度浦江县环境空气质量达标且属于一般控制区，因此 VOC_s 替代比为 1:1。本项目区域替代削减量为 VOC_s0.141t/a。

附件一：营业执照



附件二：备案通知书

浙江省工业企业“零土地”技术改造项目备案通知书

备案机关：浦江县浦江经济开发区管理委员会

备案日期：2025年06月11日

| | | | | | | | | |
|---------------|---------------------|---|---------------------------------|--------|--------------------------------|--------|-----------|------------|
| 项目基本情况 | 项目代码 | 2506-330726-99-02-536724 | | | | | | |
| | 项目名称 | 浙江金百倍电池有限公司年产7亿只碳性锌锰干电池生产线技改项目 | | | | | | |
| | 项目类型 | 备案类（内资技术改造项目） | | | | | | |
| | 建设性质 | 新建 | 建设地点 | | 浙江省金华市浦江 | | | |
| | 详细地址 | 仙华街道前方大道303号2号厂房 | | | | | | |
| | 国标行业 | 锌锰电池制造 (3844) | 所属行业 | | 轻工 | | | |
| | 产业结构调整指导项目 | 允许类 | | | | | | |
| | 拟开工时间 | 2025年10月 | 拟建成时间 | | 2026年09月 | | | |
| | 是否零土地项目 | 是 | | | | | | |
| | 本企业已有土地的 土地证书编号 | / | 利用其他企业空闲 场地或厂房、出租 方土地证书编号 | | 浙（2022）浦江县 不动产第 0005737号 | | | |
| | 总用地面积（亩） | 0.0 | 新增建筑面积（平 方米） | | 0.0 | | | |
| | 总建筑面积（平方 米） | 8200 | 其中：地上建筑面 积（平方米） | | 8200 | | | |
| | 建设规模与建设内 容（生产能力） | 该项目主要购置了构造冲床、切口机、拌粉机、复压机、 碳棒机等设备，建成后形成年产7亿只碳性锌锰干电池的 生产能力。预计年产值7000万元，税收260万元，利润450 万元。 | | | | | | |
| | 项目联系人姓名 | 黄晨慧 | 项目联系人手机 | | 17857180311 | | | |
| 接收批文邮寄地址 | 浦江县仙华街道前方大道303号2号厂房 | | | | | | | |
| 项目投资情况 | 总投资（万元） | | | | | | | |
| | 合计 | 固定资产投资2250.0000万元 | | | | | 建设期利 息 | 铺底流动 资金 |
| | | 土建工程 | 设备购置 费 | 安装工程 | 工程建设 其他费用 | 预备费 | | |
| | 2500.000 0 | 0.0000 | 2246.000 0 | 4.0000 | 0.0000 | 0.0000 | 0.0000 | 250.0000 |
| | 资金来源（万元） | | | | | | | |
| | 合计 | 财政性资金 | 自有资金（非财政性资金） | | 银行贷款 | 其它 | | |
| 2500.000 0 | 0.0000 | 2500.0000 | | 0.0000 | 0.0000 | | | |
| 项目单 | 项目（法人）单位 | 浙江金百倍电池有 限公司 | 法人类型 | | 其他有限责任公司 | | | |
| | 项目法人证照类型 | 统一社会信用代码 | 项目法人证照号码 | | 91330726MAEJ5XU4 0U | | | |

| | | | | | |
|----------------------------|--|--|-----------|-------------|----------|
| 位 基 本 情 况 | 单位地址 | 浙江省金华市浦江县仙华街道前方大道303号2号厂房1楼 | | 成立日期 | 2025年05月 |
| | 注册资金(万) | 1000.000000 | | 币种 | 人民币 |
| | 经营范围 | 一般项目：电池制造；电池销售；电池零配件生产；电池零配件销售；电子产品销售；货物进出口；技术进出口；互联网销售（除销售需要许可的商品）；市场营销策划（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）。 | | | |
| | 法定代表人 | 陈美娟 | 法定代表人手机号码 | 15268656788 | |
| 项 目 变 更 情 况 | 登记赋码日期 | 2025年06月11日 | | | |
| | 备案日期 | 2025年06月11日 | | | |
| | 第1次变更日期 | 2025年08月22日 | | | |
| 项 目 单 位 声 明 | <p>1. 我单位已确认知悉国家产业政策和准入标准，确认本项目不属于产业政策禁止投资建设的项目或实行核准制管理的项目。</p> <p>2. 我单位对录入的项目备案信息的真实性、合法性、完整性负责。</p> | | | | |

说明：

1. 项目代码是项目整个建设周期唯一身份标识，项目申报、办理、审批、监管、延期、调整等信息，均需统一关联至项目代码。项目代码是各级政府有关部门办理审批事项、下达资金、开展审计监督等必要条件，项目单位要将项目代码标注在申报文件的显著位置。项目审批监管部门要将代码印制在审批文件的显著位置。项目业主单位提交申报材料时，相关审批监管部门必须核验项目代码，对未提供项目代码的，审批监管部门不得受理并应引导项目单位通过在线平台获取代码。
2. 项目备案后，项目法人发生变化，项目拟建地址、建设规模、建设内容发生重大变更，或者放弃项目建设的，项目单位应当通过在线平台及时告知备案机关，并修改相关信息。
3. 项目备案后，项目单位应当通过在线平台如实报送项目开工建设、建设进度、竣工等基本信息。项目开工前，项目单位应当登陆在线平台报备项目开工基本信息。项目开工后，项目单位应当按有关项目管理规定定期在线报备项目建设动态进度基本信息。项目竣工后，项目单位应当在线报备项目竣工基本信息。

附件三：电池封口胶 MSDS



MSDS 编号.: S001T2411140003
修订日期: 2024-11-14

申请单位: 潍坊汇智化工有限公司
单位地址: 山东省潍坊市昌乐县乔官镇工业园

样品信息:

样品名称: 电池封口胶
型号: HZ-01
样品成分/原料 (由客户提供): 见报告正文第三部分“成分/组成信息”
编辑周期: 2024 年 11 月 11 日至 2024 年 11 月 14 日

所需服务 : 根据客户提供的样品资料编制安全技术说明书 (MSDS)
摘要 : 根据客户要求, 此安全技术说明书的内容和格式是根据《全球化学品统一分类和标签制度》(GHS) 第 10 版编制而成, 具体内容详见所附的报告正文。



签发:

上海法晋检测技术有限公司

上海市嘉定区安亭镇新源路 16 号 v6 时代商务大厦 1015 室
电话: 021-69580886 传真: 021-69580886 邮箱: cx@m-sds.com 网址: www.m-sds.com

化学品安全技术说明书 (MSDS)

依照 GHS 第十版编制

1. 化学品及企业标识

1.1 产品标识

产品名称： 电池封口胶
产品型号： HZ-01
产品描述： 黑色膏状物，稍有气味

1.2 产品推荐用途及限制用途

推荐用途： 电池封口
限制用途： 无数据资料

1.3 产品制造商或供应商信息

制造商： 潍坊汇智化工有限公司
地址： 山东省潍坊市昌乐县乔官镇工业园
联系电话： 0536-6766999
电子邮箱： admin@weifanghz.com

1.4 企业应急电话

企业应急电话： 0536-6766999

2. 危险性概述

2.1 危险性类别

根据《全球化学品统一分类和标签制度（GHS）》，本品没有被分类。

2.2 标签要素，包括防范说明

象形图： 无危险象形图

警示词： 无警示词

危险信息： 无危险信息

防范说明： 无防范说明

2.3 其他未分类的危害描述

无相关信息。

3. 成分/组成信息

产品描述： 物质 ()； 配制品 ()； 物品 (✓)

| 成分名称 | CAS 登录号 | 重量百分比(%) |
|--------|-----------|----------|
| 石油沥青 | 8052-42-4 | 50% |
| 润滑油基础油 | 8042-47-5 | 40% |
| 固体石蜡 | 8002-74-2 | 10% |

缩写：CAS：化学文摘登录号

4. 急救措施

4.1 急救措施描述：

- 吸入：** 将受害者移到新鲜空气处，保持呼吸通畅，休息。若感不适请求医/就诊。
- 皮肤接触：** 去除/脱掉所有被污染的衣物。用肥皂和水清洗。若皮肤刺激或发生皮疹：求医/就诊。
- 眼睛接触：** 用水小心清洗几分钟。如果方便，易操作，摘除隐形眼镜。继续清洗。如果眼睛刺激：求医/就诊。
- 误食：** 如误吞咽：用水漱口。如果不适，请教医生。

4.2 最重要的症状和健康影响： 主要症状和影响请参阅第 11 部分。

4.3 及时的医疗处理和所需的特殊处理的说明和指示： 对症下药。按照症状进行有效治疗。

5. 消防措施

5.1 灭火方法及灭火剂：

适宜的灭火器材：使用水、泡沫、二氧化碳、砂土灭火。

不适宜的灭火器材：无信息。

5.2 源于此物质或混合物的特别的危害：

非易燃易爆危险品。

5.3 保护消防人员的防护设备：

佩戴自给式呼吸器和全副防护工具。在上风向灭火。不要吸入气体或烟雾，用水雾给容器降温，及时将未开封的容器移出火场。

5.4 进一步信息：

用水雾冷却暴露在火场中未打开的容器。避免污染的消防水流入下水道和水源。

6. 泄漏应急处理

关于个人防护设备的选择指南，见安全技术说明书的第 8 部分。关于处置信息，请参阅第 13 部分。请遵从所有适用的地方及国际法规。

6.1 作业人员防护措施、防护装备和应急处置程序：

保证充分的通风。移出附近的火源。将人员疏散到安全区域。

6.2 环境保护措施：

如能确保安全，可采取措施防止进一步的泄漏或溢出。避免排放到周围环境中。

6.3 泄漏化学品的收容、清除方法及所使用的处置材料：

收集固体残留物，并放置到适当的容器中去，根据当地规定处理(见第 13 部分)。

7. 操作处置与储存

7.1 操作处置：

操作处置时，禁止进食、饮水或吸烟。防止容器受到物理损伤。远离火种、热源。

7.2 储存：

安全储存的条件：

储存于阴凉、通风的库房。保持容器密封，远离火种、热源。储存区应有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。

禁配物： 强酸、强碱、强氧化性物质。

8. 接触控制和个人防护

8.1 职业接触限值：

无数据。

8.2 暴露控制

工程控制： 提供局部排气设备。

个人防护设备：

呼吸系统防护： 正常接触，无需特殊防护措施，根据工作环境，选择适当的过滤式呼吸器。

眼睛防护： 正常接触，无需特殊防护措施，有过度暴露危险时，佩戴防护眼镜。

身体保护： 正常接触，无需特殊防护措施，穿工作服。

手部保护： 正常接触，无需特殊防护措施，戴安全防护手套。

一般防护及卫生措施： 使用后用肥皂和清水洗手，维持作业场所清洁。注意个人卫生。依照良好的工业卫生和安全实践进行操作。

9. 理化特性

基本信息

形态

膏状

颜色

黑色

| | |
|--------------------|------------|
| 气味 | 稍有气味 |
| pH 值 | N/A |
| 熔点/熔点范围 | 40°C |
| 沸点/沸点范围 | >350°C |
| 闪点 | >260°C(开口) |
| 燃烧/爆炸极限值-下限值体积百分比% | N/A |
| 燃烧/爆炸极限值-上限值体积百分比% | N/A |
| 相对密度(水=1) | 0.95 |
| 蒸气压 | N/A |
| 蒸气密度 | N/A |
| 溶解性 | 不溶于水 |
| n-辛醇/水分配系数 | N/A |
| 燃点温度 | >400°C |
| 分解温度 | N/A |
| 气味阈值 | N/A |
| 蒸发速率 | N/A |
| 粘度 | 200 cts |
| 易燃性 (固体、气体) | N/A |

10. 稳定性和反应性

- 10.1 稳定性：正常使用和存储条件下产品稳定。
- 10.2 危险反应：在正常的使用下没有已知的危害反应。
- 10.3 应避免的条件：高温、热源、点火源。
- 10.4 禁配物：强酸、强碱、强氧化剂。
- 10.5 危险的分解产物：无资料。

11. 毒理学信息

- 急性毒性：无相关分类。
- 皮肤腐蚀/刺激性：无相关分类。
- 眼睛损伤/刺激性：无相关分类。
- 呼吸过敏：无已知的致敏作用。
- 皮肤过敏：无已知的致敏作用。
- 致癌性：未被美国国家毒理学计划 (NTP)，国际癌症研究机构 (IARC)，美国职业安全与卫生管理局 (OSHA) 列为致癌物或疑似致癌物。

| | |
|------------|----------------|
| 生殖细胞突变性： | 无相关分类。 |
| 生殖毒性： | 无相关分类。 |
| STOT—单次接触： | 无相关分类。 |
| STOT—反复接触： | 无相关分类。 |
| 吸入危害： | 无相关分类。 |
| 潜在的健康影响： | 无。 |
| 侵入途径： | 无。 |
| 吸入： | 正常情况下无明显症状或影响。 |
| 经口： | 正常情况下无明显症状或影响。 |
| 皮肤接触： | 正常情况下无明显症状或影响。 |
| 眼睛接触： | 正常情况下无明显症状或影响。 |

| 12. 生态学信息 | |
|------------------------|--------|
| 12.1 生态毒性： | 无数据资料。 |
| 12.2 持久性和降解性： | 无数据资料。 |
| 12.3 潜在的生物累积性： | 无数据资料。 |
| 12.4 土壤中的迁移性： | 无数据资料。 |
| 12.5 PBT 和 vPvB 的结果评价： | 无数据资料。 |
| 12.6 其他环境有害作用： | 无数据资料。 |

| 13. 废弃处置 | |
|--|--|
| 废弃处置方法： | |
| 废弃物应倾入专用桶（带盖）内，并集中处理，禁止排入下水道。产品和污染包装物需按有害废弃物处置，送到有资质的废弃物处理公司处置。大量废弃处置前应参阅国家、地方以及当地环保部门的有关法规。 | |
| 污染包装物： | |
| 如有可能返还给供应商循环使用。废弃处理的设施、场所，必须符合国家职业安全卫生和环境保护标准。 | |

| 14. 运输信息 | |
|-------------------------|-----|
| 14.1 联合国危险货物编号 (UN 号) | |
| ADR/RID/ADN, IMDG, IATA | 不适用 |
| 14.2 UN 运输名称 | 不适用 |

| | |
|---|-----|
| ADR/RID/ADN, IMDG, IATA | |
| 14.3 运输危险等级 | |
| ADR/RID/ADN, IMDG, IATA | |
| 级别 | 不适用 |
| 标签 | 不适用 |
| 14.4 包装组别 | |
| ADR/RID/ADN, IMDG, IATA | |
| 不适用 | |
| 14.5 环境危害 | |
| 不适用 | |
| 14.6 用户特别预防措施 | |
| 不适用 | |
| 14.7 MARPOL73/78(针对船舶引起的海洋污染预防协议)附件书 2 及根据 IBC Code (国际装船货物编码) 的大量运送 | |
| 无数据资料 | |
| 14.8 运输/额外的资料 | |
| 根据以上的信息，产品不属于危险品 | |
| UN “标准规定” | |
| 不适用 | |

| | |
|-----------------------------|--|
| 15. 法规信息 | |
| 专门对此物质或混合物的安全，健康和环境的规章 / 法规 | |
| 无数据资料。 | |
| 化学品安全评估 | |
| 还没有对该产品进行化学安全评估。 | |

| | |
|-------------------|--|
| 16. 其他信息 | |
| 16.1 参考文献: | |
| [1] | 国际化学品安全规划署: 国际化学品安全卡 (ICSC) 网址: http://www.ilo.org/dyn/icsc/showcard.home |
| [2] | 欧盟 REACH 已注册物质数据库 网址: http://echa.europa.eu/web/guest/information-on-chemicals/registered-substances |
| [3] | OECD 全球化学品信息平台 网址: http://www.echemportal.org/echemportal/index?pageID=0&request_locale=en |
| [4] | 美国 CAMEO 化学物质数据库 网址: http://cameochemicals.noaa.gov/search/simple |
| [5] | 美国医学图书馆: 化学品标识数据库 |

- 网址：<http://chem.sis.nlm.nih.gov/chemidplus/chemidlite.jsp>
- [6] 美国环境保护署：综合危险性信息系统
网址：<http://cfpub.epa.gov/iris/>
- [7] 美国交通部：应急响应指南
网址：<http://www.phmsa.dot.gov/hazmat/library/erg>
- [8] 德国 GESTIS-有害物质数据库
网址：<http://gestis-en.itrust.de/>
- [9] 国际癌症研究机构 IARC
网址：<http://www.iarc.fr/>

16.2 缩写：

| | |
|---------|---------------|
| PC-STEL | 短时间接触容许浓度 |
| PC-TWA | 时间加权平均值 |
| IARC | 国际癌症研究机构 |
| LC50 | 50%致死浓度 |
| LD50 | 50%致死剂量 |
| EC50 | 50%有效浓度 |
| PBT | 持久性，生物累积性，毒性 |
| vPvB | 持久性，生物累积性 |
| IATA | 国际航空运输协会 |
| IMO | 国际海事组织 |
| IMDG | 国际海运危险货物规则 |
| ICAO | 国际民航组织 |
| UN | 联合国 |
| NTP | 美国国家毒理部 |
| ACGIH | 美国工业卫生会议 |
| OSHA | 美国职业安全与健康管理局 |
| NIOSH | 美国国家职业安全卫生研究所 |

16.3 免责声明：

本安全技术说明书格式符合《全球化学品统一分类和标签制度（GHS）》第 10 版的编制要求，数据来源于国际权威数据库和企业提交的数据，其它的信息是基于公司目前所掌握的知识。我们尽量保证其中所有信息的正确性，但由于信息来源的多样性以及本公司所掌握知识的局限性，本文件仅供使用者参考。安全技术说明书的使用者应根据使用目的，对相关信息的合理性做出判断。我们对该产品操作、存储、使用或处置等环节产生的任何损害，不承担任何责任。

16.4 修订信息

| | |
|-----------|------------------|
| MSDS 编制日期 | 2024 年 11 月 14 日 |
| MSDS 修订日期 | - |
| 修订原因 | - |
| MSDS 版本 | 1.0 |

报告结束

电池封口胶挥发性有机物检测报告

CTI 华测检测



161020340329

检测报告



报告编号 A2220220047101001C

第 1 页 共 3 页

报告抬头公司名称 潍坊汇智化工有限公司
地址 昌乐县乔官镇工业园

以下测试之样品及样品信息由申请者提供并确认

样品名称 电池封口胶
样品接收日期 2022.06.02
样品检测日期 2022.06.02-2022.06.09

测试内容:

根据客户的申请要求, 具体要求详见下一页。

主 检 吴树强 审 核 江宏

批 准 宋岩 日 期 2022.06.09

宋岩
技术经理

苏州市华测检测技术有限公司
No. 399931850
江苏省苏州市相城区澄阳路 3286 号

检测报告

报告编号 A2220220047101001C

第2页 共3页

GB 33372-2020 胶粘剂挥发性有机化合物限量

▼挥发性有机化合物(VOC)

测试方法: GB 33372-2020 6.2.3; 测试仪器: 鼓风恒温烘箱 (105°C, 3h), 电子天平

| 测试项目 | 结果 | 方法检出限 | 单位 |
|----------------|-----|-------|------|
| | 001 | | |
| 挥发性有机化合物 (VOC) | 4 | 1 | g/kg |

备注:

- 根据客户声明, 送测样品按照反应活性本体型其他胶粘剂进行测试, 固化条件: 60°C, 3 分钟。

样品/部位描述

001 黑色胶

001

001

001



检测报告

报告编号 A2220220047101001C

第 3 页 共 3 页

样品图片



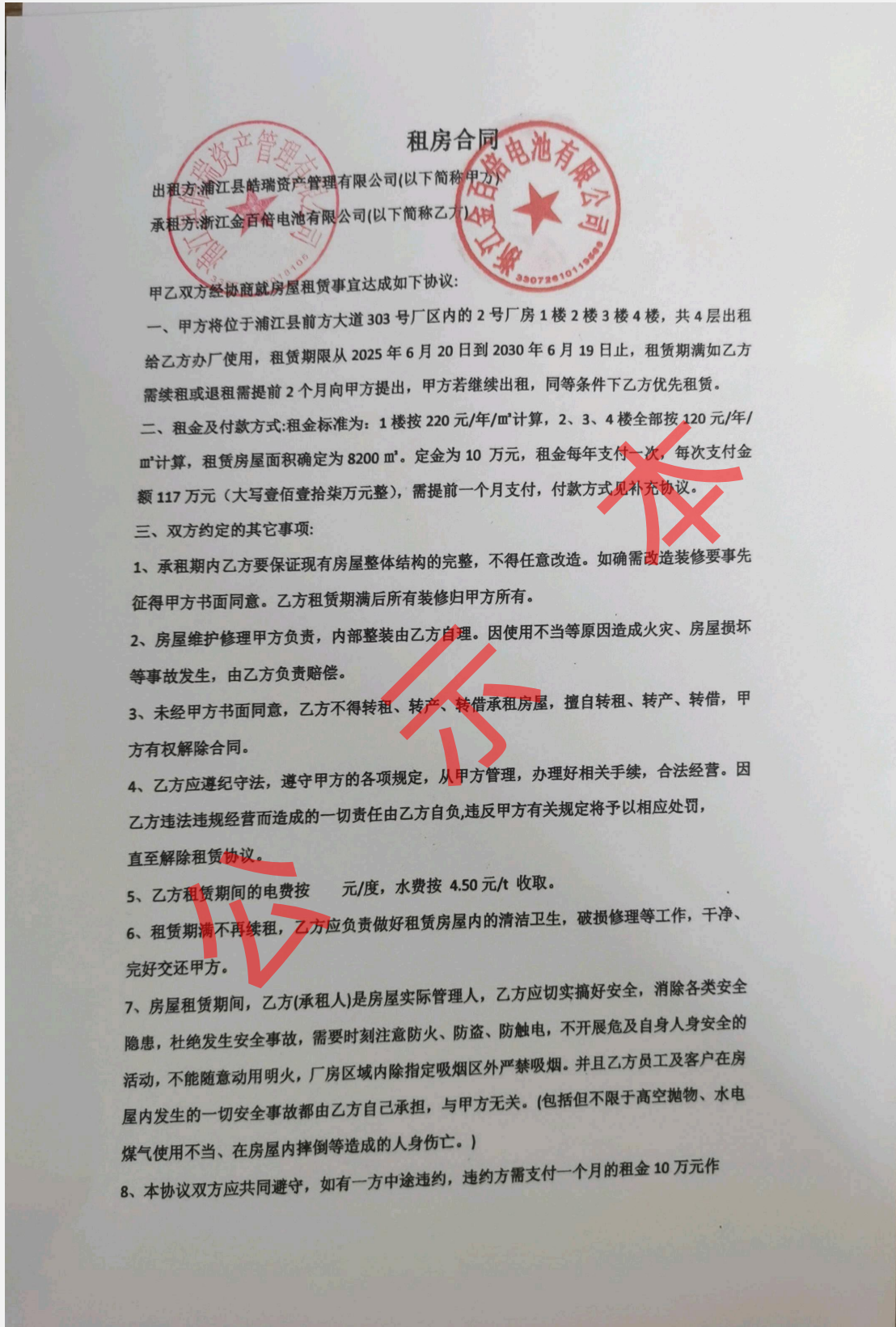
声明:

1. 检测报告无批准人签字、“专用章”及报告骑缝章无效;
2. 报告抬头公司名称及地址、样品及样品信息由申请者提供, 申请者应对其真实性负责, CTI 未核实其真实性;
3. 本报告检测结果仅对受测样品负责;
4. 未经 CTI 书面同意, 不得部分复制本报告。

*** 报告结束 ***



附件四：租赁合同及房产证



为违约金。

五、本协议未尽事宜，双方共同协商解决。

六、本协议一式二份，签字生效，甲、乙双方各执一份，自双方签字后生效。

甲方：浦江县皓瑞资产管理有限公司

乙方：浙江金百倍电池有限公司

甲方公司盖章：

乙方公司盖章：

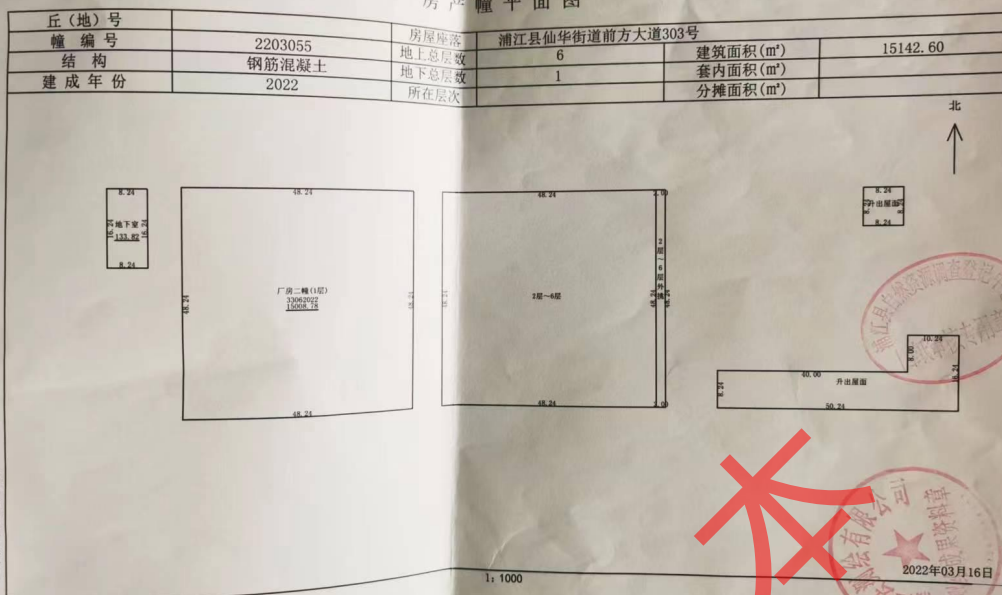
甲方代表签字：

乙方代表签字：

2025年4月17日

份
本
本

房产幢平面图



浙江省编号: BDC330726120229029890304

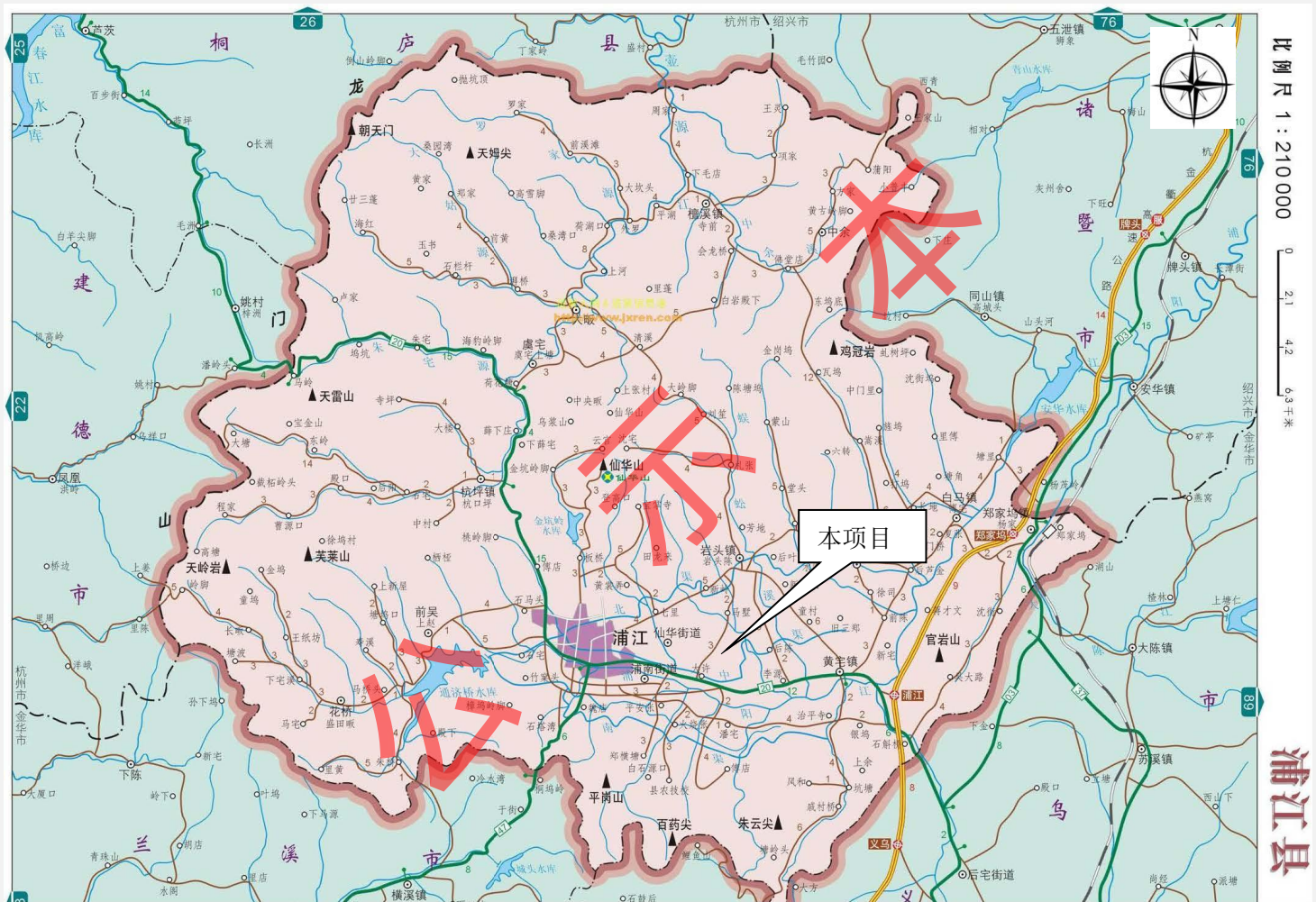
浙 0022) 浦江县 不动产权第0005737 号

| | |
|--------|---|
| 权利人 | 浦江县皓瑞资产管理有限公司 |
| 共有情况 | 单独所有 |
| 坐落 | 浦江县仙华街道前方大道303号 |
| 不动产单元号 | 330726 105016 GB00917 F00010001 |
| 权利类型 | 国有建设用地使用权/房屋所有权 |
| 权利性质 | 出让/其它 |
| 用途 | 工业用地/工业 |
| 面积 | 土地使用权面积7033.89m ² /房屋建筑面积23516.58m ² |
| 使用期限 | 国有建设用地使用权2062年02月16日止 |
| 权利其他状况 | 宗地面积: 7033.89m ² 土地使用权面积: 7033.89m ² , 其中独用土地面积7033.89m ² , 分摊土地面积0m ² |

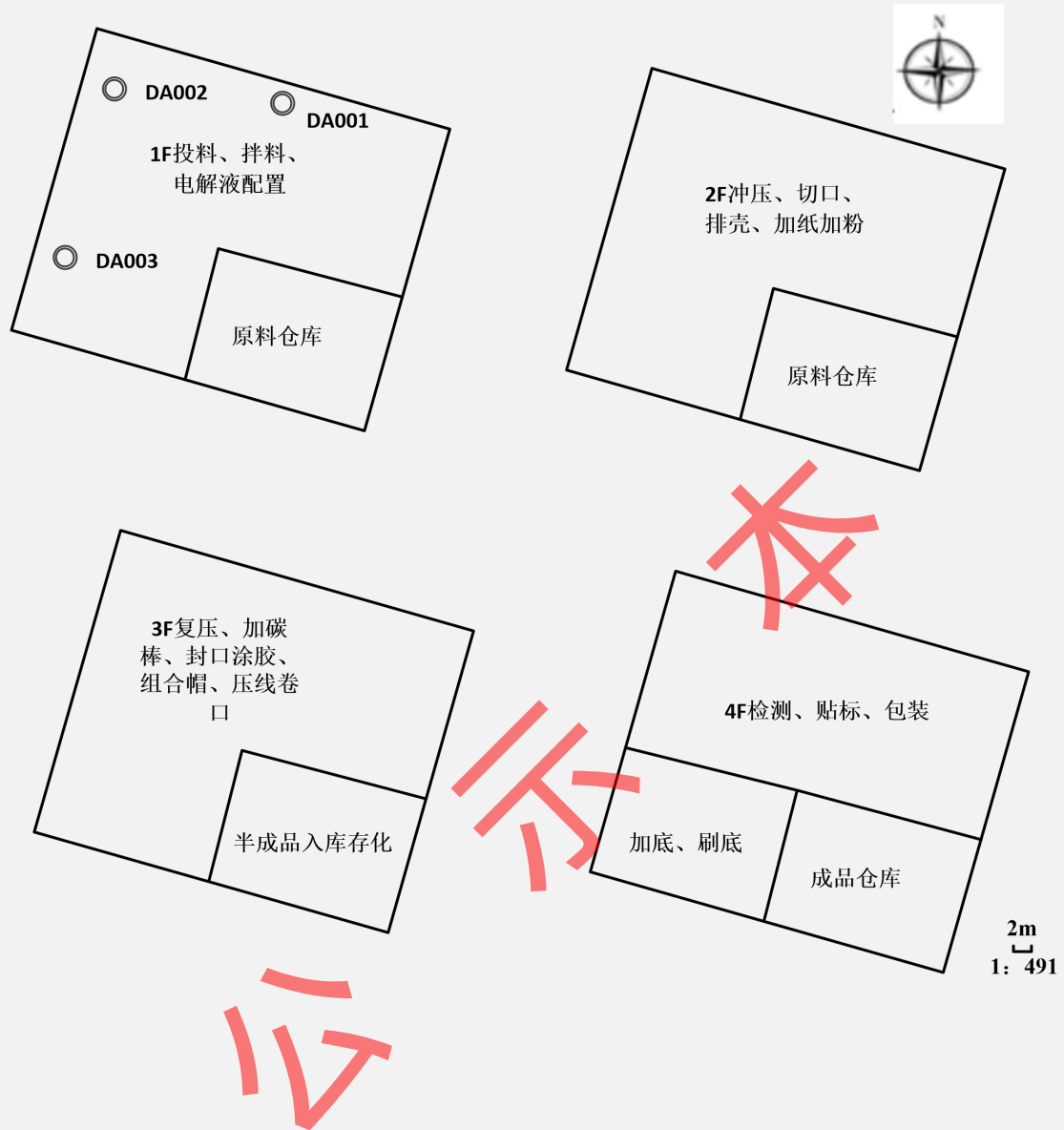
附 记

| 序号 | 所在层 | 总层数 | 规划用途 | 建筑面积 | 专有建筑面积 | 分摊建筑面积 | 竣工年份 | 房屋结构 |
|----|-----|-----|------|------------------------|--------------------|--------------------|------|---------|
| 1 | 6 | | 工业 | 6373.95m ² | 0.00m ² | 0.00m ² | | 钢筋混凝土结构 |
| 2 | 7 | | 工业 | 15142.60m ² | 0.00m ² | 0.00m ² | | 钢筋混凝土结构 |

附图一：项目位置图



附图二：平面布置图



附图三：环境保护目标分布图



附图四：浦江经济开发区用地控制性详细规划环境影响评价用地规划图

